



ПОЛЕ Августа

ГАЗЕТА ДЛЯ ЗЕМЛЕДЕЛЬЦЕВ

ЗАВОД, УСТРЕМЛЕННЫЙ В БУДУЩЕЕ

Вурнарский завод смесевых препаратов отметил 75-летний юбилей

УВАЖАЕМЫЙ
ЧИТАТЕЛЬ!

28 мая в чувашском поселке Вурнары состоялся большой праздник, на котором работники Вурнарского завода смесевых препаратов, фирмы «Август» и многочисленные гости отметили 75-летие предприятия. Фактически юбилей на заводе отметили раньше – 15 марта (см. «Поле Августа», №5, 2005), однако широкие празднества было решено перенести на конец мая и совместить с Днем химика. Ко дню праздника небольшой поселок похорошел, украсился флагами, живописными транспарантами. Заместитель Председателя Госсовета Чувашской Республики Валерьян Иванович КАРПОВ вместе с генеральным директором ЗАО Фирма «Август», председателем Совета директоров ВЗСП Александром Михайловичем УСКОВЫМ, руководителями завода в торжественной обстановке открыли Музей трудовой славы ВЗСП и осмотрели новое здание детско-юношеской спортивной школы. Гости праздника посетили цеха завода...



75 ЛЕТ – ВРЕМЯ МОЛОДОСТИ

А тем временем сотни нарядно одетых вурнарцев собрались в центре праздника – на заводском стадионе. Здесь прозвучали приветствия заводчанам. От имени Президента Чувашской Республики Николая Федорова и Госсовета приветствие огласил Валерьян Иванович Карпов. Он сказал: «Мы только что открыли музей ВЗСП. Пусть он станет символом воспитания подрастающего поколе-



ния. А у предыдущих поколений заводчан есть чему поучиться. Сегодня завод находится в числе лидеров своей отрасли не только в Чувашии, но и в России. И не только по производству. Вы умеете на современном уровне решать социальные проблемы. Спасибо вам, заводчане!». Валерьян Карпов наградил Почетными грамотами Госсовета ЧР многих работников ВЗСП.

Затем с трибуны стадиона заводчан поздравил генеральный директор ВЗСП Владимир Васильевич Свешников: «Завод достойно продолжает богатые традиции, которые были заложены в 30-е, военные 40-е и последующие годы. Сегодня завод уверенно развивается и уверенно смотрит в будущее вместе с нашим стратегическим партнером – фирмой «Август». Желаю всем вам здоровья, удачи в работе, благополучия в ваших семьях. Чтобы ваши дети подрастали и приходили на наш завод. И чтобы так было всегда!».

Продолжение на с. 2

ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ:

2 - 3 стр. «СПАСИБО ВАМ ЗА ТАКОЙ ЗАВОД!»



«Впечатляет высокий уровень производства, достигнутый на ВЗСП, а также то, как здесь решают социальные проблемы». Таково единодушное мнение гостей 75-летнего юбилея завода, на котором производятся препараты «Августа»...

4 - 5 стр. ТЕХНОЛОГИЯ УСПЕХА ИЗ УЛЬЯНОВСКА



Крупнейший в России сахарозавод стал сам выращивать свеклу для переработки.

И доказал всем, что это рентабельное дело. Если к нему хорошо подготовиться и... применять полную схему защиты от «Августа».

6 стр.

«100-ЦЕНТНЕРНЫЕ УРОЖАИ ОТЛИЧНОЙ ПШЕНИЦЫ В НЕЧЕРНОЗЕМЬЕ УЖЕ НЕ ЗА ГОРАМИ!»



Познакомьтесь с новыми сортами озимой пшеницы, выведенными под руководством известного селекционера Б. И. Сандухадзе. Они способны давать (и уже дают) более 100 ц/га зерна высокого мукомольного качества.

7 стр.

ПРОТРАВЛИВАТЕЛИ ЕВРОПЕЙСКОГО КЛАССА



Высококласные отечественные протравители на рынке уже есть. Появляются и машины,

способные использовать их силу на все 100%. Это, например, продукция «Львовагромашпроекта», которая поступает в хозяйства России благодаря фирме «Август».

8 стр.

ВЫБЕРИТЕ СВОЙ
СВЕКЛОКОМБАЙН



Для уборки сахарной свеклы сейчас на рынке предлагаются десятки вариантов комбайнов и технологий. У земледельцев глаза разбегаются – что выбрать? Начинаем серию публикаций, которые помогут вам сделать осмысленный выбор.

Новости

ДНИ ПОЛЯ: РОСТОВЧАНЕ ОТКРЫЛИ СЕЗОН

Первые Дни поля в этом сезоне, как и положено, начались в регионах Южного федерального округа. 7 июня в Ростовской области, на базе сельхозартеля «Маргаритовская» Азовского района, был проведен областной научно-практический семинар «Химические средства и стимуляторы роста для защиты зерновых и пропашных культур». В это время во многих других регионах страны еще не был завершён сев, а на Дону уже вовсю наливалась озимая пшеница, выколосились яровые, всходы подсолнечника достигали в высоту 30 см. В хозяйствах начали готовиться к уборке урожая зерна.

И он ожидается неплохим, рассказал, открывая семинар, начальник управления по животноводству, земледелию и земельным отноше-

ям областного Минсельхозпрода В. И. Турбин. Озимые перезимовали на 1,5 млн га, на 2/3 этой площади их удалось подкормить, на большей части полей – провести борьбу с мышевидными грызунами и сорняками. Но это еще не гарантия успеха. Пока есть время, подчеркнул Турбин, и там, где это необходимо, надо принять меры по защите пшеницы от клопа вредная черепашка и особенно от ржавчины, чтобы получить качественное зерно. Главным событием семинара стал осмотр делянок производственных опытов, организованных ФГУ «ФГТ Ростовская станция защиты растений», по испытанию нескольких десятков ХСЗР и стимуляторов роста, в основном новых, только что появившихся на рынке области. «Мы проводим такие испытания для того, чтобы земледельцы все увидели сами, получили полную информацию из первых рук и сделали осмысленный выбор», – отметил начальник отдела земледелия МСХП области В. Е. Зинченко. – Подобные испытания помогают нам отсечь фирмы-однодневки и полнее представить



фирмы-производители, с которыми хозяйства могут установить прямые связи». Около 220 участников семинара из всех районов Ростовской области с интересом осмотрели опытные поля озимой пшеницы, ярового ячменя, кукурузы, гороха и подсолнечника, на которых было представлено действие около 50 препаратов почти двух десятков фирм, в том числе и «Августа»...

«Поле Августа»

На снимке: участники семинара на озимом поле.

Интервью участников семинара читайте в следующем номере.

Хроника**75 ЛЕТ ВЗСП: ШТРИХИ ИСТОРИИ**

* * *

24 июня 1929 года на митинге в поселке Вурнарзы заложен первый камень в фундамент будущего завода, который получил название «Вурнарский фосфоритный завод имени 9-летия Советской Чувашии».

Выбор места был обусловлен открытием в Вурнарском районе месторождений фосфоритной руды, залегающей на небольшой глубине и отличавшейся высоким содержанием фосфора.

15 марта 1930 года запущено оборудование для выпуска первой партии фосфоритной муки. 29 марта завод перешел на проектный режим работы.

До 1941 года было выпущено около 280 тыс. т фосфоритной муки, которую тут же отправляли во многие регионы страны и применяли на полях.

Однако к 1941 г. промышленные запасы руды для Вурнарского завода были практически исчерпаны. Будущее предприятия представлялось неопределенным.



На снимке: завод начинался с кирки и лопаты, с тяжелого ручного труда.

* * *

В первые дни Великой Отечественной войны было много предложений о перепрофилировании производства для нужд фронта. В конце концов в ноябре 1941 года в правительстве СССР было решено наладить здесь выпуск термита – зажигательной смеси для авиабомб. Заводчане выполнили это решение в рекордно короткие сроки – уже в феврале 1942 года выпуск термита был налажен. В сутки его выпускали до 200 т. Вурнарский химический завод выдвинулся в лидеры отрасли.

В конце 1942 года завод снова перепрофилирован на выпуск карбюризатора – вещества, необходимого для термической обработки деталей из малоуглеродистой стали. Эта специализация сохранилась и в первые послевоенные годы.

* * *

1947 год – начало производства дуста ДДТ. Через год завод окончательно перешел на выпуск пестицидов для сельского хозяйства. Дуст ДДТ и гексахлоран стали основной продукцией предприятия в 50-х годах.

1960 год – смонтирована первая в СССР установка по переработке технического гексахлорана в высокообогащенный гамма-изомер.

* * *

В 1968 году освоен выпуск гексахлорбутадиона, фенурана, симазина и других препаратов для села. 1971 год – начал выпуск феназона, гербицида для сахарной свеклы, а также гамма-изомера ГХЦГ. Расширяется ассортимент товаров народного потребления – чистящих паст, отбеливателей, синьки и т.д. 1978 год – введен в строй цех по производству протравителя ТМТД (80%-ный СП).



На снимке: продукция завода в 70-90-х годах.

ВЗСП: ИЗ ПЕРВОЙ

Продолжение. Начало на с. 1.

Руководитель фирмы «Август» **Александр Михайлович Усков** в своем приветствии отметил: «75 лет – это три четверти века, а наш завод с каждым годом становится все моложе. Вот сегодня мы открыли музей трудовой славы завода, осмотрели новый спорткомплекс, который украсит поселок... Мы делаем все для того, чтобы вурнарские дети хотели идти работать на завод, по стопам своих отцов и дедов... И вносить свой вклад в развитие завода, поселка, Чувашии и всей нашей России».

Заводчан поздравили также и о. министра сельского хозяйства Чувашии **Виталий Евстратович Александров**, ректор Чувашской сельскохозяйственной академии **Николай Кириллович Кириллов** и другие гости праздника. Ветеранам и лучшим работникам ВЗСП были торжественно вручены Почетные грамоты и ценные подарки.

На театрализованном открытии праздника выступили фольклорные коллективы, юные спортсмены, занимающиеся в секциях при стадионе «Химик». Состоялась большая концертная программа с участием самодеятельных артистов-заводчан, а также Государственного ансамбля песни и танца Чувашской филармонии. В завершение праздника состоялась футбольный матч, в котором в рамках чемпионата республики заводская команда «Химик» принимала новочебоксарский «Спутник». Игра завершилась боевой ничьей – 1:1. Вечером вурнарское небо украсил красочный фейерверк в честь юбилея завода...

В тот день в веселой суматохе праздника мало кто вспоминал события десятилетней давности. А ведь тогда стоял вопрос о самом существовании завода... Рассказывает **Александр Михайлович Усков**:

– Наша фирма началась с тесной команды друзей, все мы химики по образованию и призванию. И естественно, всегда мечтал о том, чтобы наладить собственное производство пестицидов на самом высоком мировом уровне.

К осуществлению своей мечты мы подошли в 1994 году. Выкупили на чеховых аукционах пакеты акций трех химических заводов, в том числе Вурнарского, и внимательно изучили то, чем стали обладать... Со временем полнее оценили свои возможности и решили



Торжественное открытие музея трудовой славы ВЗСП.



«Это было недавно, это было давно...».



Экскурсия по заводу. На переднем плане – А. М. Усков и В. И. Афанасов.

сосредоточиться на одном предприятии – Вурнарском, но создать здесь производство на самом современном уровне. И сделать не только труд, но и всю жизнь работников завода полнокровной, гармоничной...

Производство на заводе было фактически остановлено, накопилась огромная задолженность по зарплате (больше чем за полгода), по налоговым и прочим платежам. А за душой пока ничего не было... И прежде чем начать техническое перевооружение производства на ВЗСП, нам пришлось все эти задолженности погасить. Но мы всегда держали в уме эту цель, объездили лучшие предприятия по производству пестицидов за рубежом, выбрали оборудование, которое будем закупать...

Новое строительство на заводе начали летом 1998 года. Его не останавливали даже во время дефолта. Первые линии запустили в феврале 1999 года. Это потребовало большого напряжения всей нашей фирмы – пришлось снизить зарплаты сотрудников фирмы в два раза, сократить все прочие затраты для того, чтобы к сезону 1999 года три новые линии стали выпускать продукцию. С этого начался стремительный подъем...

«С «АВГУСТОМ» К НАМ ПРИШЛА УВЕРЕННОСТЬ В БУДУЩЕМ»

Ветераны ВЗСП вспоминают, что когда распался СССР, и экономика стала переходить на рыночные рельсы, заводчанам пришлось особенно тяжело, они были к этому абсолютно неподготовленными. Склады были затоварены продукцией, которая не очень раскупалась... Чтобы хоть что-то заработать, практиковали бартерный обмен своей продукции на товары народного потребления. Практически прекратилось производство, а людям некуда было уйти. К тому же в стране была инфляция, рубль быстро дешевел. У многих тогда было чувство неопределенности, даже безысходности. Так продолжалось до 1995 года, когда на завод пришел «Август». Люди встрепенулись...

– Главное, что нас тогда объединяло, что давало нам оптимизм – осознание того, что наша продукция и труд, наши

люди, их знания и опыт, созданная производственная база востребованы, – вспоминает один из ветеранов завода, главный инженер **Виктор Иванович Варенников**. – Заводчане почувствовали это сразу, как пришел «Август», и это стало основой всех последующих успехов.

Второе, что все ощутили и оценили – это деловой подход руководителей «Августа» к решению проблем. Люди увидели, что здесь нет рвачества, стремления «снять сливки» и сбегать, почувствовали постепенное улучшение своего положения, увидели перспективу. А это очень важно...

Как вспоминают работники завода, они окончательно поверили в «Август», когда в 1998 - 1999 годах были погашены задолженности и пошла первые инвестиции в производство... Вскоре был построен новый цех, 181-й, а затем 182-й по выпуску водно-диспергируемых гранул. Это уже суперсовременный уровень. У людей резко возрос интерес к своей работе, усилился «заводской патриотизм», появилась уверенность в будущем.

Вот простой пример – заводчане стали больше рожать детей. У завода несколько детсадов, и в первой половине 90-х годов они заполнялись менее чем наполовину. А сейчас в них порой нет мест. Да и материальное благосостояние заметно выросло.

Говорит **Анатолий Федорович Терентьев, директор музея ВЗСП**:

– Я работал на заводе в 70-80-е годы, в период его расцвета перед упадком начала 90-х. Тогда завод был на подъеме – постоянно расширялся ассортимент продукции, кипела общественная жизнь, хозспособом строилось много жилья и объектов соцкультбыта.

Директором завода тогда был Владимир Георгиевич Никитин. Он добивался того, чтобы раз в два года мы обязательно вводили пятиэтажный жилой дом, какой-нибудь объект «соцкультбыта», и все это не ущерб производству.

В эти годы был освоен выпуск некоторых дефицитных пестицидов в форме СП, которые пришли на смену дустам. Много выпускали товаров народного потребления – в расчете на рубль заплаты более чем на 3,5 рубля. Это был один из лучших показателей среди родственных предприятий страны.

Именно в 80-е годы завод пять раз награждался переходящим Красным Знаменем ЦК КПСС, правительства, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ, и это знамя было оставлено нам навечно. Оно тоже стало экспонатом музея. В те годы завод обрел современный вид, стал известным в стране.

После провалных 90-х годов мы возрождаем эти традиции на новых, рыночных основах с помощью фирмы «Август». Завод переживает новый подъем, и людей это радует...

ПЯТИЛЕТКИ В XXI ВЕК

СТАДИОН – ТОЖЕ ЦЕХ

Рассказывает **Юрий Павлович Агилов, директор стадиона «Химик» при ВЗСП:**

– Хорошо помню начало 90-х годов, когда на заводе сокращалось производство, спартакиады прекратились, работа в спортивных секциях замерла, и было впечатление, что остановилась сама жизнь. Вид пустующего стадиона – это тягостное впечатление...

Оживление началось в 2000 году. Постепенно заработали спортивные секции, стали снова проводиться спартакиады, а возрожденная команда «Химик» начала участвовать в чемпионате республики. Конечно, все это требует немалых затрат, и мы благодарны заводу и фирме «Август» за то, что они идут на это. В 2003 году «Химик» стал чемпионом Чувашии, а на следующий год – обладателем Кубка республики. Это буквально воодушевило всех вурнарцев. В самом деле, это феномен – футбольная команда небольшого поселка в глубинке обошла многие куда более именитые клубы республики!

У нас теперь работают детские секции по тяжелой атлетике, силовому троеборью (пауэрлифтинг), вольной борьбе, теннису и др. С детьми занимаются квалифицированные тренеры, имеющие высшее образование, как правило, мастера спорта. Занятия проходят в присутствии врачей. Родители очень благодарны нам...

Но главное направление нашей работы – оздоровительное, мы стараемся вовлечь как можно больше заводчан и членов их семей в занятия спортом. Каждому помогаем подобрать вид спорта по душе. Например, если человек пожилой – предлагаем заняться городками, спортивной рыбалкой, шахматами, шашками.

А всего наши спартакиады проводятся по 14 - 16 видам спорта, это тоже своего рода рекорд. На других предприятиях республики соревнования спартакиад если вообще проводятся, то лишь по 4 - 5 видам.

Слово берет **Борис Иванович Кириллов, директор Дома культуры ВЗСП:**

– Я руковожу ДК с 1985 года, и на моих глазах в начале 90-х годов происходило постепенное угасание традиций культурной жизни. А теперь они быстро возрождаются, и культура снова становится одним из цехов ВЗСП, как это и было всегда. Заработал завод – и наш ДК опять в центре культурной жизни поселка Вурнары, да и всей округи. Даже несмотря на то, что времена измени-

лись, у всех в домах телевизоры, появились компьютеры с Интернетом и т. д. – к нам продолжает приходить молодежь со всего поселка.

Наши художественные коллективы – хоровой, танцевальный, вокально-инструментальный ансамбль и др. – снова активно работают, ездят с концертами по деревням, участвуют во всех праздниках как в своем поселке и районе, так и в Чебоксарах. Но, конечно, главным праздником для нас остается День химика, когда мы перед земляками демонстрируем все, на что способны.

«ВОСХИЩЕНЫ УВИДЕННЫМ, ГОРДИМСЯ ЗАВОДОМ»

Предоставим слово гостям праздника.

Василий Иванович Афанасов, руководитель СПК «Колхоз «Россия» Изобильненского района Ставропольского края:

– Мы, ставропольчане, восхищены увиденным... Впечатляет высокий уровень производства на заводе. Мы получили хороший пример того, как надо вести дело. В книге почетных посетителей заводского музея я написал: «Большое спасибо тем, кто построил этот завод, и тем, кто помог его сохранить». Последнее относится к Александру Михайловичу Ускову и его команде. Им удалось сохранить частицу нашей России на многонациональной чувашской земле...

Мы своими глазами увидели, как, в каких

условиях производятся препараты, которые предлагаются земледельцам. И можно твердо сказать – руководство «Августа» думает о российском рынке, думает о нас, сельхозпроизводителях. Мы применяем препараты фирмы на своих посевах. Начинать осторожно, с небольших площадей – слишком много идет «черного пиара», разговоров о том, что отечественным препаратам нельзя доверять, что настоящее качество может быть только у зарубежных. А мы попробовали – и убедились, что препараты «Августа» ничем не уступают зарубежным. И теперь я говорю всем коллегам – надо переходить на отечественные пестициды, поддерживать российского производителя. Надо же, в конце концов, быть патриотами своей Родины! И тогда мы, производители зерна и сахара, и те, кто производит средства защиты растений – вместе будем сильнее. А де-



Хлеб-соль дорогим гостям.



Лучшие работники завода – никто не остался без премии.



Руководители республики и завода танцуют чувашский танец.



Юные спортсмены на стадионе.



Среди болельщиков – и стар, и млад.

1980 год – завод впервые награжден переходящим Красным знаменем ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ. В последующее десятилетие он был удостоен этой награды еще четыре раза и получил ее на вечное хранение.



На снимке: нынешний директор завода В. В. Свешников с переходящим Красным знаменем – высшей наградой для предприятий в 70-80-е годы.

1991 - 1995 годы. Начало рыночных перемен в России. Завод оказался неподготовленным к ним и попал в тяжелое положение. Склады были затоварены невостребованной продукцией, производство сокращалось, коллектив с трудом выживал за счет бартерных сделок.

1995 год – фирма «Август» приобрела контрольный пакет акций ВЗСП. В ноябре Совет директоров предприятия избрал нового генерального директора. Им стал Владимир Васильевич Свешников. Он руководит заводом по сей день.

1996 год – фирма «Август» начинает постепенное оздоровление предприятия, погашение многочисленных долгов, реконструкцию некоторых цехов, переподготовку работников.

1997 год – на Совете директоров фирмы «Август» принято решение об инвестициях в реконструкцию завода.

1999 год – в результате первого этапа реконструкции в цехе 180 введены в действие три технологические линии по производству концентратов эмульсий инсектицидов, гербицидов и водно-суспензионных концентратов протравителей.

1999 - 2000 годы – второй этап реконструкции: модернизированы линии по выпуску смачивающихся порошков гербицидов в корпусе 104 и протравителей в цехе 102.

2000 год – в рамках третьего этапа реконструкции закуплена и смонтирована первая уникальная установка по выпуску козксных четырехслойных канистр.

2001 - 2002 годы – четвертый этап реконструкции: построен цех 181 для крупнотоннажного производства водных растворов и концентратов эмульсий гербицидов. Завершена реконструкция корпуса 102, который специализирован на выпуск фунгицидов и современных протравителей семян в форме водно-суспензионных концентратов. Здесь установлены две уникальных мощных бисерных мельницы.

В ноябре 2001 года на Совете директоров ОАО «ВЗСП» принято решение о создании производства гербицидов нового поколения из группы сульфонилмочевин. Первая очередь – линия жидких препаративных форм сульфонилмочевин – сдана в эксплуатацию в январе 2003 года, вторая очередь – линия водно-диспергируемых гранул (ВДГ) – в марте 2004 года. Производство ВДГ не имеет аналогов в России. Проектная мощность производства по жидким препаратам – 400 000 л, по гранулам – 30 т в год.

После многоэтапной реконструкции, проведенной с 1997 по 2004 год, на ВЗСП действуют 13 технологических линий по производству ХСЗР. Все технологические процессы – модульные, малоотходные, герметичные, энергосберегающие.

С 2000 по 2004 год ассортимент продукции на ВЗСП полностью обновлен, он достиг 50 наименований ХСЗР. В цехах завода теперь можно выпускать практически все известные в мировой практике препаративные формы из любой группы пестицидов.

Сегодня в цехах ОАО «ВЗСП» производится примерно четверть всех пестицидов, используемых на территории России, около 15 % ХСЗР – в Белоруссии. Продукцию ВЗСП также широко применяют на полях Украины, Казахстана, Молдавии, Узбекистана и других стран СНГ.

Подготовил **Виктор ПИНЕГИН**
Фото автора

Герои номера**Руководители ОАО «Ульяновсксахар»:****«МЫ ЗАПЛАНИРОВАЛИ УСПЕХ»****А если успех не планировать, он и не придет**

В этом номере у нас коллективный герой – руководители ОАО «Ульяновсксахар». Этот сахарный завод, один из крупнейших в стране, в последние годы становится еще одной точкой роста российского сельского хозяйства, быстро расширяющимся «островком успеха», своеобразным центром развития земледелия в своем регионе.

Завод расположен в уютном рабочем поселке Цильна в 30 км от Ульяновска, он ведет свою историю с декабря 1967 года. Проектная мощность предприятия была рассчитана на переработку 1500 т сахарной свеклы в сутки, однако поначалу едва удавалось сделать половину этого. Мешали технические неполадки, нехватка квалифицированных кадров. К тому же строительство растянулось почти на 9 лет, и некоторое оборудование успело устареть.

Под руководством генерального директора Александра Михайловича КОНЯЕВА было проведено техническое перевооружение предприятия, и в 1976 году оно достигло проектной мощности, а к началу 90-х годов вышло на современный уровень работы. Здесь сложился хороший коллектив специалистов и рабочих. Все это позволило заводу выстоять в период реформ 90-х годов, когда постоянно приходилось принимать нестандартные решения, искать выходы из «нештатных» ситуаций.

Новый этап истории завода начался в 2002 году. О переменах на заводе, о планах на будущее рассказывают его творцы. Их опыт пригодится многим.

последние два года показали, что зерновой рынок очень нестабилен, и если где может земледелец иметь устойчивый заработок, так прежде всего на сахарной свекле.

Теперь мы ставим себе задачу наращивать валовые сборы сахарной свеклы. Если в первый год мы посеяли ее на 1500 га, на второй год – на 2225 га, то в этом году – почти на 3000 га. И урожайность планируем получить не менее 300 ц/га, тем более что в прошлом году мы уже накопили 303,6 ц/га. Резервы повышения урожая есть, и мы их видим вполне отчетливо.

Отсюда внимание к агрономической службе, современным

энергосберегающим технологиям – на это не жалеем сил и средств. Подбираем сюда молодых энергичных людей, потому что здесь решается будущее нашего завода.

Ну и, разумеется, в выборе фирм-поставщиков средств и ресурсов производства предпочтение отдаем тем, кто полнее отвечает нашим задачам и целям. Фирма «Август» – одна из таких. Прежде всего, нам удобно с ней работать. Завод, где производятся препараты «Августа», не так далеко от нас, в соседней Чувашии. Когда возникает необходимость срочно провести обработки – буквально по звонку, часто без предоплаты мы можем получить или сами завезти нужные препараты. Да и просто по-человечески с «августовцами» приятно работать – это люди порядочные, не подведут, им можно верить на слово.

К тому же работники «Августа» не просто продают препараты, а стараются сделать все, чтобы те сработали максимально эффективно, принесли нам прибыль. Когда мы три года назад затевали собственное земледелие и столкнулись со многими проблемами, первыми, кто пришел нам на помощь, оказались именно сотрудники «Августа». Фирма и сейчас продолжает много помогать нам, учит наших работников, даже завела своего представителя на нашем заводе для постоянного агрономического контроля. Ни от одной другой компании, производящей ХСЗР, мы не видели ничего подобного. Словом, сотрудничество с «Августом» стало одним из факторов нашего быстрого роста, и мы планируем его расширять...

За эти три года завод успел стать центром притяжения для окрестных хозяйств, фактором их развития. У нас для этого есть и возможности, и желание. Мы не хотим быть «белой вороной» среди соседей, чтобы только у нас было хорошо, а у них – все развалено и запущено. Нет, мы планируем распространить свое положительное влияние на всю округу. Успешное, прибыльное выращивание сахарной свеклы

может стать, и уже становится, своеобразным локомотивом подъема наших партнеров.

БОГДАНОВ Сергей Владимирович, первый заместитель генерального директора:

– Я по образованию экономист, а вот пришлось осваивать агрономию... Чтобы выполнить главную задачу – обеспечить полную загрузку мощностей завода.

Традиционно свеклу нам поставляли (и продолжают поставлять) по давальческой схеме до 100 сельхозпредприятий, а три года назад мы запустили пилотный проект по самостоятельному выращиванию сахарной свеклы – создали сельхозпредприятие в качестве отдельного бизнеса. На сегодня у нас есть Торговый дом, у которого уже 12 тыс. га сельхозгодной на правах аренды на срок от 5 до 20 лет. К концу этого года рассчитываем довести свою земельную площадь до 18 тыс. га, выстроим севообороты с сидеральным паром, запустим зерновую программу и т.д.

В 2004 году мы впервые переработали 36 % собственной свеклы. Если доведем годовую переработку до 400 - 450 тыс. т, то планируем иметь в ней 40 - 45 % сырья собственного производства. Пока в нашем сельхозпроизводстве нет животноводческой отрасли, но со временем она обязательно появится. Первый пилотный проект в этом направлении запускаем в Чувашии, где будет 3 тыс. га пашни и планируется четыре свиноводческих комплекса. При этом будем стремиться, чтобы каждый наш новый бизнес имел замкнутый цикл, был самокупаемым и прибыльным. Мы не будем дотировать одни подразделения за счет других...



Мы проанализировали свою практику, изучили положительный опыт родственных предприятий. Убедились что европейский опыт, как бы хорошо он ни выглядел, к российским условиям неприменим. Хотя бы потому, что наше производство не имеет никаких дотаций от государства, поэтому организовывать его приходится по принципу наименьшей себестоимости. Во главу угла пока ставим самовыживание.

За счет технической модернизации завода мы достигли хорошего уровня суточной переработки – 3200 - 3400 т, но это, конечно, не предел. Наши ближайшие планы – довести этот показатель до 4000 - 4500 т. Постоянно думаем о будущем. Разовьем собственное производство свеклы – оно будет подгонять развитие мощностей переработки, и к этому надо быть готовыми. Если успех не планировать, то он и не придет... Пока затраты на собственное производство сахарной свеклы остаются велики, только на гербициды идет около 4 тыс. руб./га. Конечно, эту цифру мы планируем сократить и идем к этому, в том числе с помощью специалистов фирмы «Август». Будем повышать куль-

туру земледелия, чтобы на свекловичных полях можно было обходиться не тремя обработками, а, скажем, одной.

ЗДОР Иван Александрович, руководитель агропроекта:

– Нам предстоит довести посевы сахарной свеклы до 5 тыс. га, чтобы стабильно получать 150 - 200 тыс. т корнеплодов каждый год. Чтобы «запустить» нормальный севооборот, потребуется еще 20 тыс. га зерновых. Введем классическое чередование: чистый (занятой, сидеральный) пар – озимые зерновые – сахарная свекла – яровые зерновые.

Я долгое время проработал на производстве, был агрономом, руководителем хозяйства, и всю жизнь мечтал о новейших технологиях на поле. И только сейчас приходит это время.

Что нас сдерживает? Возможно, даже не деньги в первую очередь, а люди, их квалификация, психология. Ведь можно понаезди на завод отовсюду много самых дорогих и умных машин, лучшие химикаты и т.д., но если не изменить психологию людей, то все затраты не дадут отдачи. Подбираем себе таких работников, которые способны к восприятию нового. Учитываем их опыт, отношение к делу, но чаще всего делаем ставку на молодежь – молодые быстрее схватывают новое, у них нет прошлого «отрицательного фона». А вообще, кадры для нас сейчас самая большая головная боль. Сразу приучаем всех к жесткой дисциплине – как трудовой, так и технологической...

Что касается препаратов фирмы «Август», то пока мы еще не создали нормальных условий для того, чтобы они проявляли себя на все 100 %... Мы еще только приводим в порядок арендованные земли, ведь современные, «мягкие» препараты лучше всего проявляют себя при хорошей культуре земледелия. А мы по плану войдем в систему севооборотов только к 2008 году.

Но гербициды «Августа» в прошлом году сработали у нас хорошо. На свекле применяли их полный набор. Беда только в том, что не всегда удавалось следить за качеством воды при приготовлении рабочих растворов, а вода у нас, как правило, жесткая... Учим исполнителей: если применяешь современный дорогой препарат, то любая «мелочь» важна. Иначе можно не получить эффекта.

Хотелось бы проверить в наших условиях новые, более качественные разработки «Августа»... Мы так делаем со всеми новинками в технике, технологиях. Словом, я за более тесное сотрудничество. Это нужно и «Августу», и нам.

ТИХОНОВА Валентина Владимировна, главный агроном завода:

– По «давальческой» схеме мы традиционно работаем со многими хозяйствами, а для этого обеспечиваем их гербицидами, удобрениями и семенами в порядке авансирования. Выработку белого сахара из сырца постепенно сокращаем, курс взяли на производство собственного сырья. В 2002 году всего заготовили 107 тыс. т, в 2003 году – 204 тыс. т, а в прошлом – 320 тыс. т. В этом году планируем заготовить 400 тыс. т.

**КАДЫКОВ Владимир Павлович, генеральный директор ОАО «Ульяновсксахар»:**

– Мы постоянно ведем реконструкцию, обновление оборудования, и за счет этого смогли увеличить первоначальную проектную мощность завода более чем в два раза, а в прошлом году достигли среднесуточного показателя 3200 т. За 96 суток переработали 319 тыс. т сахарной свеклы. Лишь на двух заводах – в Валуйках Белгородской и в Знаменке Тамбовской области – этот показатель немного выше нашего. Вместе с ними мы составляем тройку лучших сахарных заводов в России.

Как и при Коняеве, который успешно руководил заводом более 35 лет, нам в 2002 году пришлось принять нестандартное стратегическое решение. Теперь мы пришли к необходимости самим взяться за выращивание сахарной свеклы. Дело в том, что многие хозяйства в области практически перестали заниматься этим под предлогом того, что это-де невыгодно. Мы решились опровергнуть это мнение. Три года назад вырастили первый урожай корнеплодов, и на сегодняшний день доказали всем, и, прежде всего, самим себе, что это вполне рентабельное дело. К тому же



Хозяйства у нас в основном разоренные, но с нашей помощью они способны вырастить свеклу. Мы требуем (и проверяем), чтобы в них были освоены севообороты, чтобы свекла размещалась по хорошему предшественнику. В обеспечении хозяйств ресурсами ориентируемся, конечно, на проверенных поставщиков. Например, семена покупаем у Каменского семенного завода, где всегда заботились о качестве. Берем здесь проверенные сорта Рамонская 47 и Львовская 52, которые, как мы давно убедились, не подведут.

Тот же подход и в обеспечении хозяйств гербицидами. Попробовали несколько лет назад препараты фирмы «Август» на небольших площадях, убедились в их высоком качестве – и теперь берем их практически на всю площадь посева. Нам нужны надежные долговременные партнеры, а не фирмы-однодневки. В основном покупаем для своих хозяйств самые необходимые на свекле препараты – бетанес (в этом году из бетанальной группы добавили еще бетарен экспресс АМ), зеллек-супер и лонтрел-300. Брали и центурион... Постепенно пробуем и другие препараты. В прошлом году, например, для одного партнерского фермерского хозяйства (глава – Алексей Улендеев) взяли граминцид миура на испытание – там остались очень довольны его действием.

В целом наши партнерские хозяйства только в Ульяновской области в прошлом году выращивали по договорам для нас свеклу на 10 тыс. га. Помимо этого, свеклу для нашего завода возделывают хозяйства Чувашии, Татарии и Мордовии примерно на 5 тыс. га. Средний урожай корнеплодов в них невысок – около 170 ц/га. Здесь сказывается, прежде всего, слабая оснащенность. Техника, как правило, старая, давно исчерпавшая свой ресурс, к тому же очень мало современно мыслящих специалистов, способных с умом выращивать свеклу без затрат ручного труда. Средств на новую технику ни у кого нет, а мы можем помочь фактически только «обороткой». Да еще на уборке, у нас есть 5 комбайнов «Франц Кляйне» и 2 – «Ропа», но это, конечно, капля в море.

Заявки на ресурсы идут от хозяйств, они сами решают, как смогут расплатиться за них. Выделяем им семена – по 2 кг/га на конечную густоту, удобрения – 4 - 5 ц/га, полный набор гербицидов. Опрыскиватели в хозяйствах есть, но очень старые. Второй год ОАО «Ульяновсксахар» проводит учебу для свекловодов на своей базе, для этого мы по совету фирмы «Август» приглашали вести занятия менеджера-технолога Александра Вениаминовича Агибалова. Он нашим агрономам на многое буквально открыл гла-

за... А до этого они в технологии были словно слепые – препаратов на рынке много, глаза разбегаются, все не перепробуешь... Ведь из наших хозяйств лишь одно – АО «Волга» Цильнинского района – работало с гербицидами, остальные только начинают примериваться. Но от тяпки пока не отказываются. В целом наши хозяйства хорошо отзываются о препаратах «Августа», но вот применять их грамотно – этому еще надо научиться.

ЕФЛЮКОВ Юрий Николаевич, главный агроном агропроекта:

– В 2002 году, после того как Совет директоров завода принял решение – сахарную свеклу выращивать самим, при заводе был создан сельхозотдел. Приняли на работу по конкурсу около 40 механизаторов...

В 2003 году мы впервые посеяли свеклу на 1574 га. Никаких других культур не выращивали, севооборота не было. На части площадей нам основную вспашку выполнили хозяйства, они же внесли основное удобрение. Как они это делали – мы не знали, но видели, что не очень качественно. При посеве внесли сложные удобрения. Посеяли из расчета 130 тыс. семян на 1 га, получили по 120 тыс. всходов на 1 га. Сев вели сеялками «Ритм» и «Моносем», отечественными и зарубежными семенами. Лучшее всех показал себя гибрид Манон, и на следующий год мы заняли им всю площадь.

Закупили опрыскиватели – два ОП-2000 и два «Джон Дир». Ну а как применять гербициды – нам рассказал Агибалов. Он многому нас научил. Мы все прежде много лет выращивали свеклу, но с тяпкой. У меня все детство прошло с ней в руках. Потом пошел в институт, выучился на агронома, 15 лет работал агрономом в хозяйстве – и контролировал женщин, как они вручную пропалывают свеклу на поле. Никто нас толком рабо-



тать с гербицидами никогда не учил. Поэтому советы специалиста пришлось как нелезя кстать.

На тех прежде заброшенных полях, где мы в 2003 году стали выращивать свеклу, засоренность была очень высокой, полный ботанический набор – и злостные корневищные, и корнеотпрысковые, и однолетние, и малолетние. Осот, ов-

сюг, щирца, лебеда, одуванчик, вьюнок... В первый год сделали три гербицидных обработки. По первой волне сработали бетанесом, и дальше работали им же, дробно, по 1 л/га, но добавляли, с учетом засоренности, лонтрел-300, фюзилад форте и др. Старались, как и рекомендует «Август», вести опрыскивания в самых ранних фазах развития сорняков. И получилось неплохо – накопили в среднем 255 ц/га корнеплодов (планировали 200 ц/га), а на отдельных полях сумели взять и по 350 ц/га. Поставили на переработку 40 тыс. т своего сырья. Для первого года это неплохо.

В прошлом году снова работали без севооборота, но уже немного лучше. Все-таки сами готовили поля с осени, вносили калий и фосфор, учитывали состав предшественников... Всего свеклу выращивали на 2225 га. В среднем урожай корнеплодов составил 303,6 ц/га, а на отдельных полях – более 400 ц/га.

Почти на всех полях потребовались три обработки, и лишь там, где свеклу размещали по чистому пару, обошлись двумя. Работали бетаналом прогресс АМ, а остальные препараты были «августовскими» – зеллек-супер (на части площадей – центурион), лонтрел-300. Августовские граминциды сработали отлично, тем более что у нас была вспышка овсюга (все-таки некоторые поля по 20 лет не видели чистого пара), и с помощью зеллека-супер и центуриона мы эту вспышку полностью подавили. В прошлом году нам удалось вырастить для завода уже 67 тыс. т корнеплодов, а в этом году поставлена задача получить не менее 100 тыс. т. Мы начинаем работать на полях, взятых в аренду минимум на 5 лет, осваиваем свекловичный севооборот примерно на 10 тыс. га. Возделываем 3000 га свеклы, 2300 га зерновых, а с осени засеваем 2500 га озимыми.

В этом году будем, конечно, стараться вырастить урожай свеклы не меньше прошлогоднего, иначе грош нам цена. Все-таки мы уже приобрели хороший опыт, обзавелись современной комбинированной техникой, способной выполнять несколько операций за один проход. Посеяли гибрид Манон на 2000 га, на 583 га – другие гибриды, тоже от фирмы «КВС» – Фиона, Кристелла и Кива, на 400 га – Рамонскую 47. С осени на



свекловичных полях разбрасывателем «Амазоне» внесли диаммофоску, весной – аммиачную селитру, и тут же заделали в почву. При посеве еще внесли нитроаммофоску. В целом каждый гектар свеклы получил около 300 кг NPK. В защите, как и прежде, ставку делаем на бетанес (частично – бетанал прогресс АМ), а также лонтрел-300 и зеллек-супер. Эти препараты мы оценили в деле, убедились в их эффективности, планируем и дальше их применять.

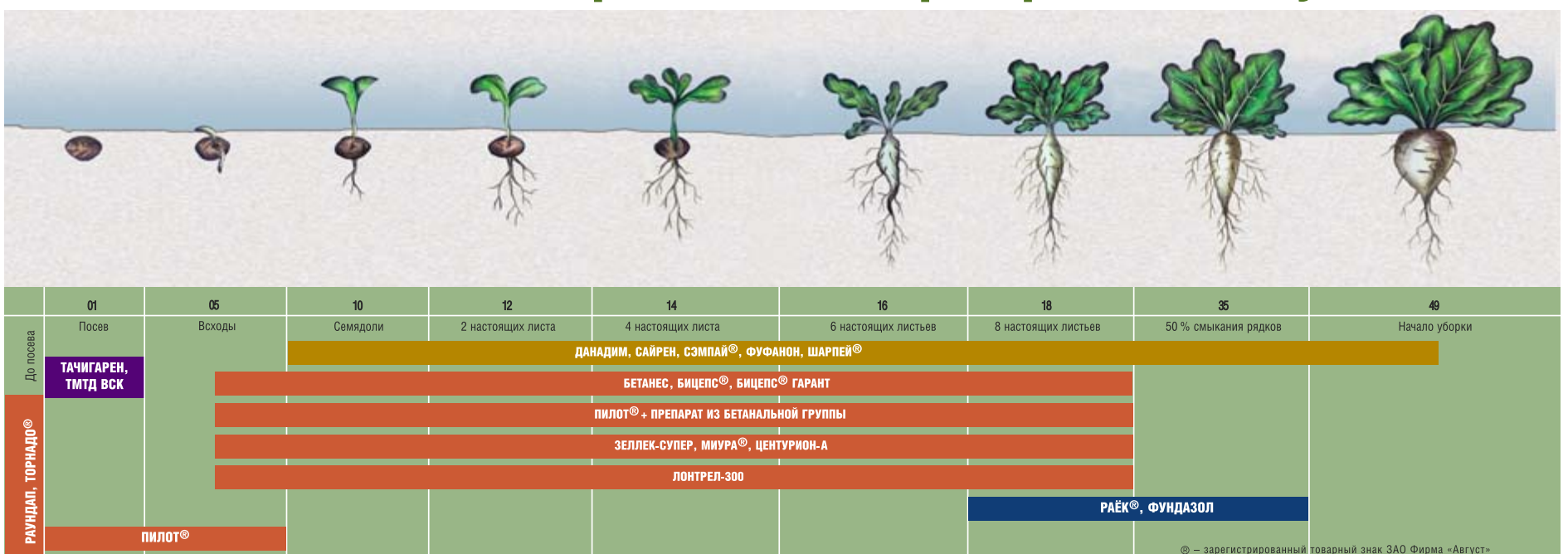
КАДЫКОВ Владимир Павлович, генеральный директор ОАО «Ульяновсксахар»:

– Подытоживая разговор, хочу высказать пожелание наших свекловодов к фирме «Август» – продолжить свои усилия по обучению кадров. Удалось немного «подтянуть» наших заводских свекловодов, теперь беритесь учить агрономов, механизаторов других хозяйств, которые сотрудничают с нами! Ведь посмотрите – им просто не у кого поучиться современным методам ведения земледелия, и от этого многие хозяйства не могут встать на ноги, выбраться из нищеты. Потому что не знают – КАК вырастить достойный урожай даже с помощью самых современных средств. Ведь хорошие гербициды – это еще не гарантия успеха, надо знать, как их с толком применить. А здесь множество «мелочей», которые нашим земледельцам неведомы...

Записал Виктор ПИНЕГИН

На снимках: вид заводу управления ОАО «Ульяновсксахар»; в цехе расфасовки сахара; уборка свеклы комбайном «Кляйне»; перегрузка корнеплодов в поле.

Схема защиты сахарной свеклы препаратами «Августа»



Новинки селекции

«ПРИЕЗЖАЙТЕ В НЕМЧИНОВКУ!»

У нас есть сорта еще лучше Московской 39»

С каждым годом сорт озимой пшеницы Московская 39 занимает в России все большие посевные площади. С ним агрономы связывают надежды на получение высококачественного продовольственного зерна. Успешным опытом выращивания Московской 39 поделился с читателями нашей газеты герой № 9/2003 Михаил Иванович Бубенцов, фермер из Рязанской области. Предоставляем слово автору популярного сорта, посвятившему озимой пшенице 36 лет своей жизни. Имя его широко известно не только в России, но и далеко за ее пределами: Баграт Исменович САНДУХАДЗЕ – выдающийся российский селекционер, академик РАСХН, президент Союза селекционеров России, заведующий лабораторией озимой пшеницы НИИСХ Центральных районов Нечерноземной зоны.

Озимую пшеницу в Нечерноземной зоне России возделывают уже более ста лет, над выведением ее сортов трудились три поколения селекционеров. И если сто лет назад преобладала озимая рожь, а пшеница занимала всего 2,5 % посевных площадей, то сегодня ее высевают на 95 % озимого клина. За столетие в результате целенаправленной селекции потенциал этой культуры удалось увеличить с 30 - 35 ц/га до 100 - 110 ц/га.



Московская 39

Долгое время считалось, что в агроклиматических условиях Нечерноземья можно выращивать только фуражное зерно. Однако этот густонаселенный регион особенно нуждается в собственном производстве высококачественного продовольственного зерна, поэтому около 15 лет назад перед нами была поставлена задача: создать сорта, пригодные для хлебопечения. За это время выведено десять сортов, среди них получившие широкое распространение Инна, Памяти Федина с содержанием клейковины более 26 %.

Особым достижением является сорт Московская 39. Он создан коллективом нашей лаборатории совместно с Рязанским НИПТИ АПК, Владимирским НИИСХ и АОЗТ «Агро-прогресс» и в 1999 году включен в Реестр селекционных достижений России. Сейчас Московскую 39 выращивают на площади 1,5 млн га в Северо-Западном, Центральном, Волго-Вятском, Центрально-Черноземном, Нижневолжском регионах, даже в Оренбургской области и на Ставрополье. Уверен, что уже в ближайшие 2 - 3 года этот сорт будет занимать не менее 4 млн га, потому что сейчас быстрыми темпами идет его размножение в семеноводческих хозяйствах. Мы считаем, что с появлением Московской 39 сформировался новый экономический регион производства продовольственного зерна в РФ.

Мы передали в производство среднеспелый сорт, превосходящий по зимостойкости и устойчивости к полеганию широко распространенные в нашей зоне сорта Мироновская 808 и Заря. Средняя урожайность Московской 39 за годы конкурсного испытания в НИИСХ ЦРНЗ составила 63,8 ц/га, что на 10,9 ц/га выше стандарта Заря. В Рязанском НИПТИ АПК при урожае 83,1 ц/га прибавка составила 11,6 ц/га, в Орловском НИИСХ получено 61,0 ц/га, что на 9,4 ц/га выше, чем у Мироновской 808.

Особая ценность Московской 39 обусловлена высоким качеством зерна. По основным показателям, характеризующим хлебопекар-

ные свойства, она превосходит районированные сорта Заря, Мироновская 808, Инна по клейковине на 6 - 8 %, а по белку на 1,5 - 2 %. По данным лаборатории технологии зерна нашего института, натура зерна Московской 39 составляет 805 г/л, клейковина – 42,2 %, ИДК-1 – 78, сила муки – 396 е.а., объемный выход хлеба – 1275 см³, общая оценка хлеба – отличная. Для сравнения приведу соответствующие показатели

Мироновской 808: 769 г/л, 31,7 %, 80, 230 е.а., 935 см³, общая оценка хлеба – хорошая.

Мы ведем селекцию по 60 признакам, и одно из направлений – устойчивость к болезням. Это полигенный признак, поэтому работа над ним является чрезвычайно трудной. Московская 39 слабо поражается мучнистой росой, не поражается бурой ржавчиной и твердой головней. Устойчивость к твердой головне обусловлена наличием доминантного гена, взятого от пшенично-пырейного гибрида ППГ-599, «работающего» в наших сортах с 1948 года, когда его ввел академик Н. В. Цицин.

К Московской 39 приковано внимание селекционеров не только нашей страны, но и за рубежом. На международном сортоиспытании в Канаде с 1998 по 2000 год сорт признали лучшим и по урожаю, и по качеству зерна. Он районирован уже в трех штатах, там же ведется семеноводство. В поступающих отчетах отмечается, что это очень зимостойкий сорт, устойчивый к фузариозу колоса, ржавчине. Поэтому я могу сказать, что это удачная наша работа.

Существующие сейчас сорта озимой пшеницы при хорошей агротехнике позволяют получать 90 - 100 ц/га, но пройдет 100 лет, и земледельцы будут выращивать 180 - 200 ц/га, потому что пшеничные растения можно улучшать бесконечно – перекомбинация генов не имеет границ. Возьмем, например, зимостойкость. Для нашей зоны это показатель номер один, и он определяется многими генами. Двадцать лет я потратил, чтобы найти ключ к вопросу: как сделать сорт короткостебельным и более зимостойким. В настоящее время в госсортоиспытании среднеспелый сорт Немчиновка 24. В 2002 году посева высотой 65 - 70 см стояли, как стена, урожайность составила 130 ц/га, а по устойчивости к полеганию сорт выдержит и 200 ц/га. Немчиновка 24 устойчива к ржавчине. В 2004 году она выдержала серьезные испытания в Краснодарском крае, где была эпифитотия этого заболевания. Сорт также устойчив к мучнистой росе, септориозу и твердой головне.

Сейчас мы готовим к передаче в госсортоиспытание скороспелый сорт озимой пшеницы, созревающий на 8 дней раньше Московской 39. Для этой культуры такой срок играет большую роль.

Селекционеры создают сорта, устойчивые ко многим болезням, но проходит 5 - 6 лет, появляется какая-нибудь новая раса патогена, и они начинают поражаться. Поэтому мы рекомендуем максимально использовать на озимой пшенице агротехнические приемы. Сорт свою работу делает, но когда он бессилен, необходимо использовать средства защиты и, прежде всего, фунгициды для протравливания семенного материала.

Этот прием обязателен, потому что уборка проводится в условиях влажного климата, зачастую идут дожди, наблюдается полегание,



поэтому фитосанитарное состояние семян очень плохое, а это влияет на перезимовку гораздо больше, чем генотип сорта, на 70 - 80 %. Кроме протравливания семян мы рекомендуем перед уходом в зиму в конце вегетации обработать посева фундазолом. Это позволит сохранить сформировавшиеся листья, тогда проблем с перезимовкой не возникнет.

Наши потребители получают от нас не только семена, но и подробные рекомендации по агротехнике возделывания культуры. Сейчас в нашей зоне можно получать запланированный урожай от 40 до 100 ц/га с запланированным качеством. Например, в агрофирме «Юность» в Орловской области (генеральный директор С. А. Будагов) с 600 га собрали по 80,3 ц/га зерна Московской 39.

Что нужно для того, чтобы вырастить такой урожай? Во-первых, хорошие предшественники: черный пар, зернобобовые культуры, многолетние травы. Во-вторых, хорошая подготовка почвы. В-третьих, качественные семена, которые обязательно нужно обработать протравителями. И, наконец, важно своевременно провести сев: оптимальные сроки в нашей зоне – с 1 по 10 сентября. В последние два года из-за дождей сроки упускают, но если поле подготовлено, сеять можно и до конца сентября, нужно только увеличивать норму высева, чтобы компенсировать этим количество продуктивных стеблей.

Еще один важный момент: сорта по-разному реагируют на азотное питание. Тот, кто сеет, должен знать, как откликнется пшеница на подкормку, ведь при получении дополнительно 1 т зерна окупаются не только удобрения, но еще и протравители, гербициды. Де-



Новый скороспелый сорт

тально изучив в нашей лаборатории этот вопрос, мы пришли к следующему выводу: сорта, созданные в 90-е годы (Инна, Памяти Федина) – при внесении 60 кг/га азота дали прибавку 10 ц/га, при 90 – 20, а при 120 кг азота увеличения урожайности не было. Немчиновка 24 и при 60, и при 90 кг/га азота дала прибавку 10 ц/га, а при 120 – 8 ц/га.

В заключение мне бы хотелось бы пригласить всех читателей газеты «Поле Августа» к нам в Немчиновку. Приезжайте и вы увидите целую гамму сортов, которые еще лучше, чем Московская 39. Селекция – это процесс непрерывный. Мы идем по пути выведения более урожайных, качественных сортов, будем штурмовать рубеж 140 - 150 ц/га.

Записала Людмила МАКАРОВА
Фото автора

Отвечаем читателям**МОЖНО ЛИ ПРОТРАВИТЬ СЕМЕНА ЗАБЛАГОВРЕМЕННО?**

Уважаемая редакция! Получаю газету «Поле Августа» второй год, знакомлюсь с новинками, передовыми технологиями применения препаратов фирмы «Август». Особенно интересуют статьи по протравливанию семян и химпрополке посевов. В последнее время в нашей области для обработки семян зерновых культур применяются фунгициды в виде виаля и виаля ТТ. Надеемся на то, что с их помощью навсегда избавимся от головни и других болезней. В «Списке пестицидов, разрешенных к применению на территории РФ...» указано, что протравливание семян этими препаратами можно осуществлять заблаговременно (за 1 - 2 недели до посева). Как руководителя районной службы защиты растений, меня интересует такой вопрос: можно ли проводить протравливание за 1 - 1,5 месяца, а если нет, то почему?

Геннадий Иванович ВОРОНИН, начальник Макушинской районной СТАЗР Курганской области

Отвечает Виктор Иванович АБЕЛЕНЦЕВ, начальник лаборатории фунгицидов, протравителей семян, бактерицидов ВНИИ химических средств защиты растений, кандидат биологических наук:

Протравливать семена виалом и виалом ТТ можно заблаговременно (за 15 - 30 дней), а также перед посевом (за

2 - 10 дней). Сроки обработки в первую очередь определяются видом патогенов, выбором протравителя и состоянием семян. Заблаговременное протравливание до посева дает наилучший эффект для пленчатых культур (ячмень, овес, просо). Оно особенно эффективно для борьбы с такими труднодоступными патогенами, как пыльная и покрытая головня (пшеницы, ячменя, овса), корневые гнили (гельминтоспориоз, фузариоз, ринхоспориоз, септориозы и т. п.).

Перед заблаговременным протравливанием семян их необходимо довести до влажности на 1 % ниже кондиционной, чтобы при хранении не произошло их самосогревания из-за повышенного увлажнения в результате обработки. При хранении обработанного посевного материала необходимо обеспечить активное вентилирование бурта или накопительной емкости, для того чтобы уровень влажности зерна не превышал 14 %. В открытых мешках затаренные протравленные семена удовлетворительно хранятся в течение 30 - 45 дней при влажности не более 14 - 15 %.

Системные протравители эффективнее применять перед посевом (за 1 - 15 дней), хотя при необходимости ими можно обрабатывать семена и заблаговременно, более чем за 15 дней. Протравливать семенной материал повышенной влажности можно только в виде исключения и не ранее, чем за три дня до посева.

Наши партнеры

ЛУЧШИЕ УКРАИНСКИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ производят во Львове

В предыдущем номере нашей газеты мы рассказывали о протравливателе семян ПК-20 «Супер» производства ОАО «Львовагромашпроект». Более подробно рассказать о предприятии мы попросили председателя правления ОАО Ивана Ильковича СУШКО, одного из создателей протравочной машины ПС-10 и ее модификаций.

Сегодня наше предприятие – самый крупный производитель техники для защиты растений в Украине, обладающий мощной научно-конструкторской базой. Только за последние десять лет разработано 38 сельхозмашин, 24 из них внедрено в производство, получено 280 авторских свидетельств и 48 патентов Украины. Продукция «Львовагромашпроект» отмечена 15 медалями и дипломами международных выставок. А в прошлом году нам был вручен Диплом лауреата национального конкурса «Высшая проба».



Наше акционерное общество образовано в 1997 году на базе Головного специализированного конструкторско-технологического бюро по разработке новой техники для химической и биологической защиты растений и внесения жидких минеральных удобрений, созданного в 1958 году. Все начиналось с ранцевых, конно-моторных опрыскивателей ОК-5, ОКМ-А, ОМП-А, протравливателей

с ручным приводом. До 1991 года здесь был костяк конструкторской мысли: специалисты СКБ разрабатывали конструкции машин, изготавливали экспериментальные образцы

и передавали документацию для серийного производства 15 заводам, расположенным на территории бывшего Советского Союза.

В 1960-70-х годах были разработаны протравливатели семенного материала ПЗ-10, ПСШ-3, ПСШ-5, ПС-10, агрегат для централизованного протравливания семян сахарной свеклы с одновременным нанесением на них защитно-стимулирующих веществ на семенных заводах АПС-4, комплект оборудования для термического обеззараживания КТС-0,5, машины для внесения аммиака, жидких удобрений и многое другое.

В начале 70-х годов мы первыми сконструировали мобильную протравочную машину ПС-10, работающую на суспензиях. Это было большим шагом вперед, потому что на существующих в то время агрегатах сначала на семена наносился порошок, а потом проводилось увлажнение, поэтому наблюдалось пыление препаратов. Но так как сельхозмашиностроение и тогда было «в загоне», производство ПС-10 решили передать одному из заводов в Венгрии, который занимался выпуском подобной техники. Но через полгода испытаний был получен отказ, хотя наш образец намного превосходил по техническим параметрам венгерскую машину.

За время испытаний специалисты венгерского завода попытались скопировать наш протравливатель, но полностью это им не удалось. И когда после сравнительных испытаний ПС-10 превзошел по основным параметрам «Мобитокс», было принято ре-

шение об организации производства на Гатчинском заводе запасных частей для тракторов, автомобилей и самолетов, где сельхозмашины до этого не выпускали.

Нам самим пришлось заниматься организацией оснащения завода оборудованием, инструментами, к этому было подключено 29 предприятий Союза. Очень серьезно отнеслись к этому вопросу заводчане, и в начале января 1972 года была выпущена первая машина. Это было огромным достижением – годом позже ежемесячно производилось 500 современных протравочных машин, превосходящих по всем параметрам импортный аналог, и при этом стоивших на 25 % дешевле.

Практически до 1991 года мы вели этот завод, он был на высоком техническом уровне, а ПС-10 стал незаменимой машиной в сельском хозяйстве. Только в 1985 году экономический эффект от ее внедрения составил 169 млн руб., а это совсем не те миллионы, что сейчас. С самого начала мы постарались сделать оптимальную конструкцию, но жизнь не стояла на месте, постоянно что-то изменяли, улучшали, было разработано три модификации. После третьей, серьезной модернизации, в ходе которой мы приспособили ПС-10 к жидким препаратам для протравливания, к названию машины добавили букву А. Новый вариант отличался улучшенными шнеками, дозатором, камерой, распылителем и др.

После 1991 году у завода в Гатчине появилось много проблем, и рассчитывать на поставки техники в Украину не приходилось. Мы попытались собирать ПС-10А у себя, но из-за нехватки комплектующих этого не получилось. К тому времени прошло уже 20 лет с момента выпуска первой ПС-10, многое изменилось, в том числе и препараты, и мы решили сконструировать новую машину с учетом современных требований.

Нам удалось это сделать за полтора месяца, причем впервые на компьютере с использованием системы автоматического программирования. Вариантов было много, но из-за недостатка времени пошли по пути анализа существующих агрегатов, от которых было взято самое лучшее. Например, камеру протравливания и нанесения рабочего раствора на семена, можно сказать, мозг машины, взяли от ПС-10А. А вот от прежнего дозатора отказались – не нашли поставщиков шариков из нержавеющей стали, да и принцип дозирования решили изменить, поэтому сделали его черпачковым, по типу мельницы – колесо вращается и подает заданное количество жидкости, это значительно облегчило эксплуатацию – стали не нужны дополнительные регулировки. Кроме того, удалось исключить из конструкции многие узлы, плохо зарекомендовавшие себя в эксплуатации.

Часто бывая на складах, в зернохранилищах, видя, какая там теснота, я пришел к выводу: нужен более маневренный агрегат, чтобы он мог на месте развернуться, и мы сделали его не четырех-, а трехколесным, обеспечив необходимую устойчивость.

Так как количество протравочной техники значительно уменьшилось, и одну и ту же машину в хозяйствах используют для обработки нескольких культур, мы решили облегчить и обеспечить лучший процесс очистки: сократили количество шнеков с пяти до трех, убрали лишние перегородки для удобства в обслуживании. Благодаря таким конструктор-



Фото: М. ДАНИЛОВ

тивным решениям массу новой машины мы довели до 600 кг (ПС-10А – 1100 кг), поэтому перемещать ее стало проще, и это позволило отказаться от второй маневренной скорости.

Первый протравливатель семян ПК-20 «Супер» выпустили в 1996 году, за год сделали их всего четыре, на следующий год – 16, ну а сегодня – больше 300. Мы не ставили себе цель в первый же год произвести сразу 200 штук. Во-первых, не хватало производственных мощностей, во-вторых, мы никогда не работали на склад, народ на селе консервативный, до сих пор ПС-10 А подавай, поэтому нужно было убедить сельхозпроизводителей покупать ПК-20 «Супер» как лучшую в настоящее время машину.

В 1995 - 96 годах мы решили проблему с производством баков, ведь кроме протравливателей мы производим еще и опрыскиватели. Стоимость нержавеющей стали возросла в несколько раз, поэтому понадобилось сделать установку для изготовления баков из полимера, который дольше служит, и нам это удалось. Теперь сами производим емкости на 2000, 2500, 3000 л.

Чем мне нравится специальность конструктора – это постоянным стремлением к поиску нового, усовершенствованию существующих агрегатов для того, чтобы сделать их более удобными и экономичными в эксплуатации. Когда мы начали поставлять ПК-20 «Супер» в Россию, то получили отсюда своеобразную подсказку: сделать заборный шнек не двух-, а трехметровой ширины, но цельным его не сделаешь – возникают проблемы с транспортировкой. На Международной сельскохозяйственной выставке «Агро-2005» в Киеве мы представили новый протравливатель ПК-25 «Фаворит» со складывающимся с обеих сторон заборным шнеком.

Сегодня жизнь такая, что мы должны делать для клиента все, что он хочет, даже немножко больше, тем более что мы это можем. Например, для тех, кто обрабатывает в смену 100 - 150 т семян, предлагается бак рабочей жидкости объемом 200 л, а будет вариант и на 300 л. Кроме того, сделали агрегат с четырехшнековой системой на тот случай, если погрузка семян ведется в высокие бурты или машины. Конечно, он будет дороже, сложнее в изготовлении, но и такой нужен!

Большие партии протравливателей семян, опрыскивателей мы поставляем по государственному заказу. После выставки «Золотая осень» в Москве на ВВЦ в 2004 году был подписан крупный контракт с фирмой «Август» на поставку ПК-20 «Супер», которые сегодня успешно используются во многих хозяйствах России. Надеюсь, читателей газеты заинтересует и другая наша продукция: штанговые опрыскиватели ОПШ-2000, в том числе оборудованные бортовыми компьютерами, вентиляционные опрыскиватели, установки для дезинфекции помещений и другие машины, которым найдется применение в сельхозпредприятиях России.

Записала Людмила МАКАРОВА

**ВИАЛ
ТТ**

**№1
В РОССИИ**

**СИЛЬНОДЕЙСТВУЮЩИЙ
МАЛОРАСХОДНЫЙ
ПРОТРАВЛИТЕЛЬ**

АВГУСТ
Фирма

**По вопросам применения и приобретения
обращайтесь в ЗАО Фирма «Август»:
Тел.: (095) 787-08-00, 363-40-01
Тел./факс: (095) 787-08-20**

По просьбе читателей

САХАРНАЯ СВЕКЛА: КАКОЙ КОМБАЙН ВЫБРАТЬ?

Продолжаем знакомить читателей с современной земледельческой техникой, которая позволяет намного облегчить труд на поле, сделать его более производительным и прибыльным. В этом номере, по просьбам многих читателей, начинаем рассказ о свеклоуборочных комбайнах. Более развернутый материал на эту тему – в следующем номере.

Некоторые технические характеристики HOLMER Terra Dos (по данным сайта дилерской компании)

Двигатель: MAN D 2876 LF03, 338 кВт (460 л. с.).

Скорости движения: первая скорость 0 - 12 км/ч, вторая 0 - 25 км/ч, бесступенчато.

Ботвосрезатель: роторный, альтернативно – интегральный роторный.

Разбрасыватель ботвы: диапазон рассеивания может быть изменен из кабины водителя; откидывается и складывается гидравлически.

Сбор ботвы: посредством ленточного транспортера, монтируемого при помощи быстроразъемного устройства; входящий в объем поставки ленточный прицеп предназначен для отвозки.

Корчеватель: включаемые и отключаемые подкапывающие сошники с тягой; линейная боковая маневренность друг к другу составляет 70 мм.

Рядковое расстояние: у модели PV 6 по выбору постоянно 45, 48, 50, 55, 60 см; у VPV 6 переменное 45 - 50, 45 - 48 см.

Чистка: 6 длинных спиральных валков; 2 коротких спиральных валка; сепарирующий элеватор (реверсируемый); 3 сепарирующие звезды с автоматической перестановкой числа оборотов.

Элеватор: два кулачковых тканевых ремня со стальными захватами с двумя скоростями.

Распределение свеклы в бункере: шнек с правой и левой резьбой.

Кабина водителя: звукоизоляция, сиденье рядом с водителем, 2 поворотных окна, отопление, борткомпьютер, радио, по желанию кондиционер.

Освещение: снабжена двумя всесторонними фонарями и фарами для ночной работы.

Сигнальные устройства: поток свеклы контролируется борткомпьютером; контроль масла для гидравлики и двигателя осуществляется при помощи зуммера.

Рулевое управление: комбинации рулевого управления с предварительным отбором, цельная и реверсивная езда, ускоряющая передача, автоматика рулевого управления.

Центральная система смазки: электронно управляемая.

Бензобак: около 1150 л.

Емкость бункера: около 24 м³.

Высота при погрузке: около 3,8 м.

Максимальная длина: 12,0 м.

Максимальная ширина: 3,0 - 3,3 м.

Максимальная высота: 3,98 м.

Расстояние между осями: 5,1 м.

Шины: передние шириной около 80 см, задние – около 109 см.

Максимальная высота перегрузочного ботвотранспортера: около 3,7 м.

Общий путь чистки свеклы: около 11,0 м.

Производительность: до 1,5 га/ч.

Мнение земледельца

Владимир ПЕТРОВ, заместитель генерального директора ЗАО «Агроиндустрия» (Орловская область):

– Мне довелось убирать свеклу отечественными комбайнами КС-6, а также применять «Холмер», «Ропа» и «ВИК», все они 6-рядные. Ну, о КС-6 даже говорить не хочется, это не уборка, а одни мучения. Я свекловодам рекомендую «Холмер». Во-первых, он дешевле самого мощного комбайна на рынке – «Ропа» – примерно на треть. Для хозяйства с площадью посева свеклы 400 - 600 га это будет оптимальное решение. Хотя «Холмер» в состоянии за сезон убрать свеклу на 800 га и больше, тут два-три хозяйства могут скооперироваться и купить его вскладчину.

У «Ропы» бункер-накопитель побольше, и двигатель помощнее, и производительность повыше. Комбайн «Ропа» во многом аналогичен «Холмеру» и хорошо себя показал, но только при больших уборочных площадях и интенсивной загрузке. Тогда он себя окупает.

Что касается «ВИКа», то он очень прост по конструкции, в нем практически нечему ломаться. Но он прицепной, и ему нужен мощный трактор типа 200-сильного «Джон Дира». Ни один из тракторов производства СНГ его не потянет, даже МТЗ-1221. Правда, можно применить Т-150 на узких гусеницах, но это не лучший вариант. А с мощным «Джон Диром» «ВИК» работает прекрасно, но все равно он по производительности уступает «Холмеру». К тому же для обслуживания «ВИКа» нужен как минимум трактор с тележкой, а то и два, и весь уборочный комплекс техники

должен работать четко, иначе «ВИК» будет простаивать. Да и в дождливую погоду «ВИК» не пойдет.

«Холмер» же хорошо убирает под дождем, полностью автономен, может укладывать свеклу в кагат любой ширины, работает с любыми погрузчиками. Если его один раз хорошо настроить, то с уборкой не будет проблем, по крайней мере на 5 - 6 сезонов. Только меняйте фильтры, проверяйте уровень масла и т.д. У нас в Орловской области работает 12 «Холмеров», и в основном свекловоды довольны...

«Поле Августа»

На снимке: «Холмер» в работе.
Фото www.holmer.ru.

**КУПИ-ПРОДАЙ**

Предлагается к реализации:

Семена высших репродукций озимой пшеницы Московская 39
НИИСХ ЦРНЗ, лаборатория озимой пшеницы, пос. Немчиновка Московской области
Тел.: (095) 591-86-24

Прицепные опрыскиватели ОП-2000М «Руслан», ОП-2500М «Арго», ОП-2500-24 «Булгар», ОП-2500М-24 «Булгар» собственного производства
ОАО «Казанская сельхозтехника», с. Высокая Гора, Республика Татарстан
Тел.: (84365) 20-3-85, тел./факс 21-5-39

Почвообрабатывающие агрегаты ОПО-4.25, ОПО-8.5, широкозахватный комбинированный посевной агрегат АУП-18.05, универсальное сцепное устройство

ООО «Сельмаш», г. Сызрань, Самарская область
Тел./факс: (8464) 98-05-56, тел. 98-60-24

Опрыскиватель вентиляторный садовый (для фермеров), емкость бака – 300 л; генератор холодного аэрозоля для закрытых помещений; ручной ранцевый опрыскиватель
ООО «Аэрохим», Москва
Тел.: (095) 216-27-74,
тел./факс 216-34-62,
моб. тел.: (926)-228-20-75

**СМЕРЧ
СОРНЯКАМ!****ТОРНАДО®**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГЕРБИЦИД
СПЛОШНОГО ДЕЙСТВИЯ

По вопросам применения и приобретения обращайтесь в ЗАО Фирма «Август»:
Тел.: (095) 787-08-00, 363-40-01.
Тел./факс: (095) 787-08-20

**Справочное бюро**

Если у Вас есть вопросы, Вы можете получить ответ, обратившись к авторам и героям номера:

БОГДАНОВ Сергей Владимирович, первый заместитель генерального директора ОАО «Ульяновксхар» Цильнинского района Ульяновской области
Тел.: (84245) 20-8-45

САНДУХАДЗЕ Баграт Исменович, заведующий лабораторией озимой пшеницы НИИСХ ЦРНЗ, пос. Немчиновка Московской области
Тел./факс: (095) 591-86-24

СУШКО Иван Илькович, председатель правления ОАО «Львовагропроект», г. Львов, Украина
Тел.: (1038032) 238-43-68

ПЕТРОВ Владимир Иванович, заместитель генерального директора ЗАО «Агроиндустрия» Орловской области
Тел.: (0862) 43-05-31

АБЕЛЕНЦЕВ Виктор Иванович, начальник лаборатории фунгицидов, протравителей семян, бактерицидов ВНИИХСЗР, г. Москва
Тел./факс: (095) 677-64-70

июль 2005
№ 7
поле
Августа®



Бесплатная газета
для земледельцев

© ЗАО Фирма «Август»

Тел./факс: (095) 787-08-00, 363-40-01

Учредитель
ЗАО Фирма «Август»

Свидетельство регистрации
ПИ №77-14459
Выдано Министерством РФ по делам печати, телерадиовещания и СМК 17 января 2003 года

Руководитель проекта
А. Демидова

Главный редактор
В. Пинегин

Редактор
Л. Макарова

Адрес редакции:
129515, Москва,
ул. Цандера, 6
Тел./факс: (095) 787-84-90
Web: www.firm-august.ru
E-mail:
pole@firm-august.ru

Заказ № 1298
Тираж 10 000 экз.

Дизайн, верстка и печать
© Фирма «Арт-Лион»
E-mail:
mail@art-lion.com

Перепечатка материалов
только с письменного
разрешения редакции.